

# ZENTRIFUGEN-ANLAGEN

## Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Langlebige und wartungsfreundliche Anlagentechnik
- ▶ Ermöglicht extrem ressourcenschonende Gleitschliffbearbeitung
- ▶ Erhöhte Wirtschaftlichkeit dank wiederverwendbarer Prozessflüssigkeit
- ▶ Reduzierte Entsorgungskosten (z.B. dank effizienter Feststoffabscheidung)
- ▶ Ideale Prozessstabilität bei maximaler Werkstücksauberkeit
- ▶ Bestens geeignet auch für gleitschliffremde Anwendung



Technische Daten	RZ 60 M
Volumenstrom (l/min)	max. 60
Kapazität Schlammkorb (dm <sup>3</sup> )	1,8
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	1.800
Motorleistung (kW)	1,5
Drehzahl (U/min)	4.100

Technische Daten	RZ 150 A
Volumenstrom (l/min)	max. 150
Max. Beladung (kg)	55
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	ca. 1.800
Motorleistung (kW)	11/15
Drehzahl (U/min)	max. 2.650

Technische Daten	RZ 120 M-3PH
Volumenstrom (l/min)	max. 20
Kapazität Schlammkorb (dm <sup>3</sup> )	7,5 - 10
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	1.750
Motorleistung (kW)	5
Drehzahl (U/min)	2.930

Technische Daten	RZ 120 M
Volumenstrom (l/min)	max. 120
Kapazität Schlammkorb (dm <sup>3</sup> )	7,5 - 10
Temperaturbeständigkeit (° C)	50
G-Zahl (g)	1.750
Motorleistung (kW)	5
Drehzahl (U/min)	2.930

Typ	Z 800 HA Turbo-Floc®	Z 800 K HA Turbo-Floc®
max. Drehzahl (Upm)	3.160	3.160
max. g-Zahl	2.010	2.010
max. Schlammmenge (l) Schlammraumfüllung (kg)	15 22	15 22
Durchsatzleistung <sup>1</sup> (l/h)	100 - 1.200	100 - 1.200
Anschlusswert (kW)	5,0	5,0
mittlerer Leistungsbedarf (kW)	1,6	1,7
Schmutzwasserbehälter (l)	250	340
Reinwasserbehälter (l)	-	400
Prozesswasserkühlung	-	Option
automatische Verlustwasser-Compound- Nachdosierungseinrichtung	Option	Option

<sup>1</sup> bei Gleitschliffabwasser: abhängig von der Feststoffbelastung und dem gewünschten Reinheitsgrad

Typ	Z 1000 ASS-II-Turbo
max. Drehzahl (Upm)	2.770
max. g-Zahl	2.000
max. Schlammmenge (l) Schlammraumfüllung (kg)	28 30
Durchsatzleistung <sup>1</sup> (l/h)	800 - 3.500 <sup>2</sup>
Anschlusswert (kW)	11
mittlerer Leistungsbedarf (kW) <sup>3</sup>	6,5
Schmutzwasserbehälter, wahlweise (l) <sup>3</sup>	700/1.000/2.000
Reinwasserbehälter, wahlweise (l)	700/1.000/2.000
Prozesswasserkühlung	Option
automatische Verlustwasser-Compound- Nachdosierungseinrichtung	Option

<sup>1</sup> bei Gleitschliffabwasser: abhängig von der Feststoffbelastung und dem gewünschten Reinheitsgrad

<sup>2</sup> bei geringer Feststoffbelastung bis 12.000 l/h

<sup>3</sup> größere Volumen auf Anfrage