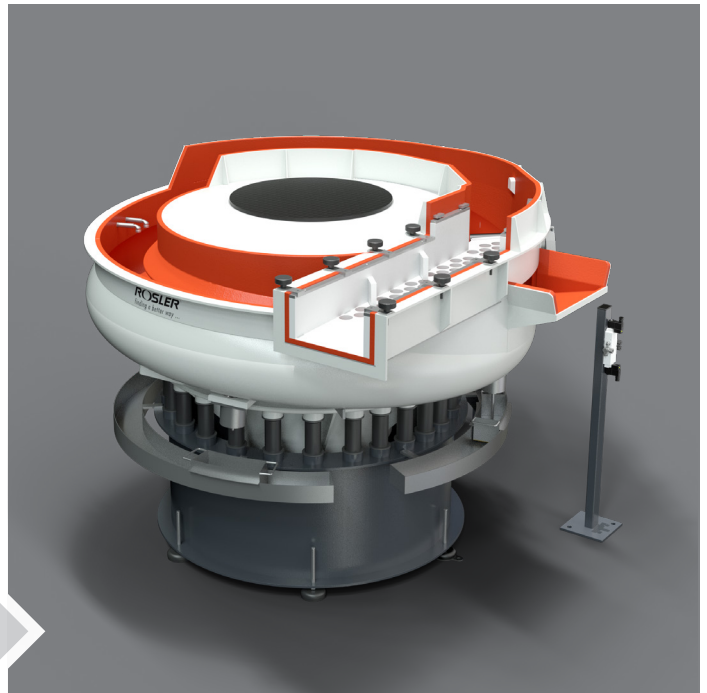


LONG RADIUS DURCHLAUFANLAGEN

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Als Stand-alone-Lösung betreibbar
- ▶ ...oder als Teil einer vollautomatischen Anlagenverkettung
- ▶ Geringere Stückkosten durch hocheffektive Teilebearbeitung
- ▶ Eigenentwickelte Antriebstechnik mit einem Wirkungsgrad von ca. 90 Prozent
- ▶ Robuste Bauart, geringer Wartungsaufwand
- ▶ Maschinenkonzept auch für Einsteiger geeignet



Baureihe	R 250/5 LR	R 310/5 LR	R 310/9 LR	R 400/9 LR	R 480/8 LR
Gestreckte Arbeitsbehälterlänge (m)	5.200	5.000	9.200	8.500	8.000
Anlagenbreite	2.075	2.075	3.430	3.055	3.300
Anlagenhöhe min	1.150	1.170	1.370	1.480	1.450
Anlagenhöhe max	1.355	1.360	1.786	1.865	1.675
Arbeitsbehälterbreite	240	295	320	400	480
Ausgabehöhe	1.074	1.080	1.240	1.510	1.400
Arbeitsbehälterhöhe	230	270	300	390	480
Anlagenlänge	2.230	2.230	3.505	3.175	3.200
Gesamtvolumen netto in Liter	175	300	475	1.000	1.470
Antriebsleistung in kW	7,5	7,5	7,5	22	22